## Cambiafiltri autopulente a flusso continuo



Con l'innovativo cambiafiltri continuo CleanChanger ${ }^{\ominus}$ abbiamo scritto una nuova e importante pagina nella storia della filtrazione a ciclo automatico. La sequenza di autopulizia è totalmente controllata da PLC equipaggiato con un pannello touch-screen, per cui il cambiafiltri è in grado di lavorare non presidiato e senza interruzioni. Abbiamo sviluppato un sistema di pulizia in contro lavaggio delle reti filtranti ad alta efficienza che permette di ottenere fino a 300 cicli con il massimo rendimento ed economicità di utilizzo. Un software di controllo estremamente intuitivo consente un utilizzo tanto semplice quanto flessibile del cambiafiltri.
A fine ciclo e con l'estrusore sempre alla massima portata è possibile la sostituzione degli elementi filtranti mediante l'estrazione totalmente automatizzata dei breaker plates. CleanChanger ${ }^{\ominus}$, offrendo una perfetta continuità di flusso, permette una integrazione ottimale in qualsiasi tipo di linea di estrusione, grazie alla sua compattezza e allo sviluppo ingegneristico. Questo si traduce nella possibilità di realizzare progetti altamente personalizzati e ottimizzati in vere e proprie soluzioni Plug\&Play.

## CONSIGLIATO

PER IMPIANTI
DI ESTRUSIONE DI:

- Riciclaggio (qualitativo e intensivo)
- Compound
- Lastra piana e alveolare
- Tubi e profili
- Film tubolari o piani
- Mono e multi-filamenti
- Masterbatch
- Adesivi e colle


| Massa filtrante | Grandezze di flussaggio |  |  | Dimensioni reti filtranti |  |  | Dimensioni generali |  |  |  |  |  | Potenza zone di riscaldamento |  | BDO equival. | BDOx2 equival. |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
|  | Portata | Superficie filtrante netta tot. | Superficie nominale tot. | Rete | Sede rete | Prof. Sede rete |  |  |  |  |  | Peso |  |  |  |  |
| $\varnothing(\mathrm{mm})$ | (kg/h) | ( $\mathrm{cm}^{2}$ ) | $\left(\mathrm{cm}^{2}\right)$ | $\varnothing(\mathrm{mm})$ | $\varnothing$ (mm) | (mm) | A (mm) | B (mm) | $C$ (mm) | D (mm) | D1 (mm) | (kg) | R1, R2 | R3, R4 | $\varnothing(\mathrm{mm})$ | $\varnothing$ (mm) |
| 60 | 080-450 | 41 | 85 | 65,8 | 66 | 3 | 915 | 472 | 686 | 468 | 297 | 430 | W2000 Up + W2000 Down | W2000 Up + W2000 Down | 104 | 73 |
| 80 | 200-750 | 82 | 151 | 89,8 | 90 | 3 | 1038 | 644 | 723 | 586 | 325 | 660 | $\begin{aligned} & \text { W2500 Up + } \\ & \text { W2500 Down } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { W2500 Up + } \\ & \text { W2500 Down } \end{aligned}$ | 139 | 98 |
| 100 | 400-1050 | 112 | 236 | 109,8 | 110 | 3 | 1142 | 671 | 776 | 650 | 373 | 1015 | $\begin{aligned} & \text { W3800 Up + } \\ & \text { W3800 Down } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { W3800 Up + } \\ & \text { W3800 Down } \end{aligned}$ | 173 | 122 |
| 120 | 600-1200 | 161 | 339 | 129,8 | 130 | 3 | 1204 | 792 | 876 | 685 | 436 | 1415 | W6000 Up + W6000 Down | $\begin{aligned} & \text { W6000 Up + } \\ & \text { W6000 Down } \end{aligned}$ | 208 | 147 |
| 140 | 750-1500 | 219 | 462 | 149,8 | 150 | 3 | 1255 | 749 | 921 | 709 | 447 | 1700 | $\begin{aligned} & \text { W7000 Up + } \\ & \text { W7000 Down } \end{aligned}$ | $\begin{aligned} & \text { W7000 Up + } \\ & \text { W7000 Down } \end{aligned}$ | 242 | 171 |
| 160 | 1000-2500 | 287 | 603 | 169,8 | 170 | 3 |  |  |  |  | SU RICHIES | STA |  |  | 277 | 196 |
| 180 | 1200-3000 | 363 | 763 | 189,8 | 190 | 3 | 1431 | 939 | 1077 | 770,5 | 513 | 2400 | W7200 Up + W7200 Down | $\begin{aligned} & \text { W7200 Up + } \\ & \text { W7200 Down } \end{aligned}$ | 312 | 220 |
| 200 | 1500-4000 | 452 | 942 | 209,8 | 210 | 3 |  |  |  |  |  |  |  |  | 346 | 245 |
| 250 | 2000-5000 | 701 | 1473 | 261,8 | 262 | 3 |  |  |  |  | SU RICHIES | STA |  |  | 433 | 306 |

TC1, TC2, TC3, TC4: Termocoppie

