

BDOx2



Eine perfekte Durchlaufkontinuität für mehrere Extrusionslinien bei hohen Betriebsdruckwerten.

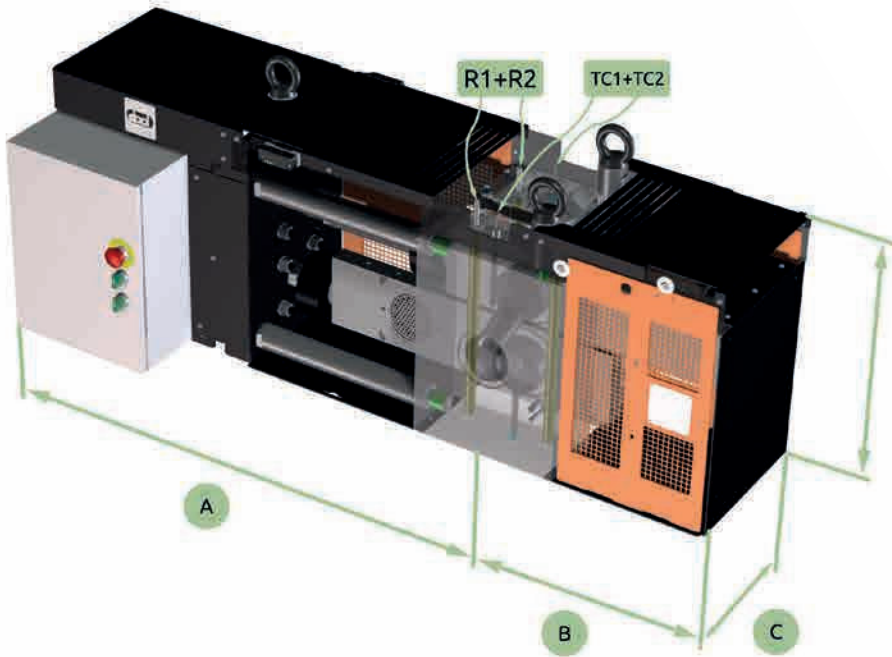
Mit den innovativen BDO x 2-Durchlaufsiebwechslern wird **die Komplexität der Auslegung auf ein Minimum reduziert und die Qualität der Materialien garantiert**. Das neue Dichtungssystem ermöglicht den **Einsatz auch auf Extrusionslinien mit sehr hohen Betriebsdruckwerten**.

Nachdem diese Art von Siebwechsler lange Zeit in Produktionsanlagen für Flachfolien und -rohre mit Strangdüsen und Unterwassergranulierung sowie in Heißschmelzbeschichtungssystemen getestet wurde, wurde sie vor Kurzem auch für Extrusionslinien für Blasfolien mit **außergewöhnlicher Leistung und perfekter Fließkontinuität vorgeschlagen, selbst für einschichtigen Linien mit extrudierten Dicken bis zu 10 Mikron**.

Eine sorgfältige Untersuchung der Spül- und Entwässerungskanäle sowie der Filtrationskammer hat zum Erreichen dieser Ergebnisse beigetragen. Ein einfaches und effektives Dichtungssystem mit austauschbaren Elementen ermöglicht auch komplexe Wartungsarbeiten direkt beim Kunden und minimiert Ausfallzeiten und Kosten.

GEEIGNET FÜR DIE HERSTELLUNG VON:

- Schlauch- oder Flachfolien
- Tiefziehfolien
- Rohre und Profile
- Kabelummantelung
- Granulate aus Recycling
- Granulate aus Polymerisation
- Granulate aus Masterbatch und Compound
- Schmelzklebstoffe



Allgemeine Daten

Filtrations- masse	Durchfluss Grösse			Siebgrösse			Allgemeine Abmessungen					Heizleistung			BDO äquiv.	
	Durchsatz	S/W Total Gesamt- fläche	S/W Total Gesamtflä- che Nominell	Sieb	Siebsitz	Siebsitz- tiefe					Gewicht			S/W Filtrations konfiguration		
ø (mm)	(kg/h)	(cm ²)	(cm ²)	ø (mm)	ø (mm)	(mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	(kg)	R1	R2	Schiebe- platten Heizzonen		ø (mm)
45	80-190	18	32	46	47	2	701	314	360	280	180	W2000	W2000	Nicht vorgesehen	1	64
60	120-300	28	57	62	63	3	772	299	404	290	250	W3000	W3000	Nicht vorgesehen	1	85
80	230-550	55	101	83	84	3	866	372	454	332	410	W4000	W4000	Nicht vorgesehen	1	113
100	300-750	75	157	103	104	3	1015	448	496	332	510	W4000	W4000	Nicht vorgesehen	1	141
120	400-1050	107	226	123	124	3	1105	520	570	374	720	W8000	W8000	Optional W1300x4	1 - (2 opt.)	170
140	600-1500	146	308	143	144	3	1249	588	624	428	1100	W10000	W10000	Optional W1300x4	1 - (2 opt.)	198
160	800-2000	191	402	163	164	3	1359	658	688	457	1370	W12800	W12800	Optional W1300x4	1 - (2 opt.)	226
180	1100-2600	242	509	184	185	3	1473	729	716	455	1530	W15000	W10000	Optional W1600x4	1 - (2 opt.)	255
200	1500-3000	302	628	204	205	4	1622	832	773	457	1810	W18000	W12000	W3200 jeweils	1 - (2 opt.)	283
250	2000-4800	496	982	255	256	4	1769	1250	1293	540	3500	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W4000 jeweils	1 - (2 opt.)	354
300	2500-6000	752	1414	304	305	4	2195	1303	1413	540	3830	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W5000 jeweils	1 - (2 opt.)	424
350	3000-7000	1010	1924	354	355	4	2416	1413	1546	594,5	4650	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W8200 jeweils	1 - (2 opt.)	495

TC1, TC2: Thermofüller

S/W Filtrationskonfiguration

1: 1 Lochscheibe/Netzträger pro Gleitplatte; immer vom Polymerstrom umspült, ausser beim Austausch des Filternetzes - Standard Ausführung

2: 2 Lochscheiben/Netzträger pro Gleitplatte; einer davon befindet sich ausserhalb des S/W Gehäuses in Warteposition. GLEITPLATTENHEIZUNG ERFORDERLICH - REC Ausführung

BD PLAST FILTERING SYSTEMS

via Copernico 32, 44012 Bondeno - Ferrara, Italy

Tel. +39 0532 888811

info@bdplast.com | www.bdplast.com

