

Cambiador de filtros de flujo continuo

BDOx2



Máxima continuidad de flujo para varias líneas de extrusión a altas presiones de trabajo.

Con los innovadores cambiadores de filtros de flujo continuo BDO x 2, la **complejidad de la construcción se reduce al mínimo y se garantiza la calidad del material**. El nuevo sistema de sellado permite **su uso incluso en líneas de extrusión con presiones de trabajo muy elevadas**.

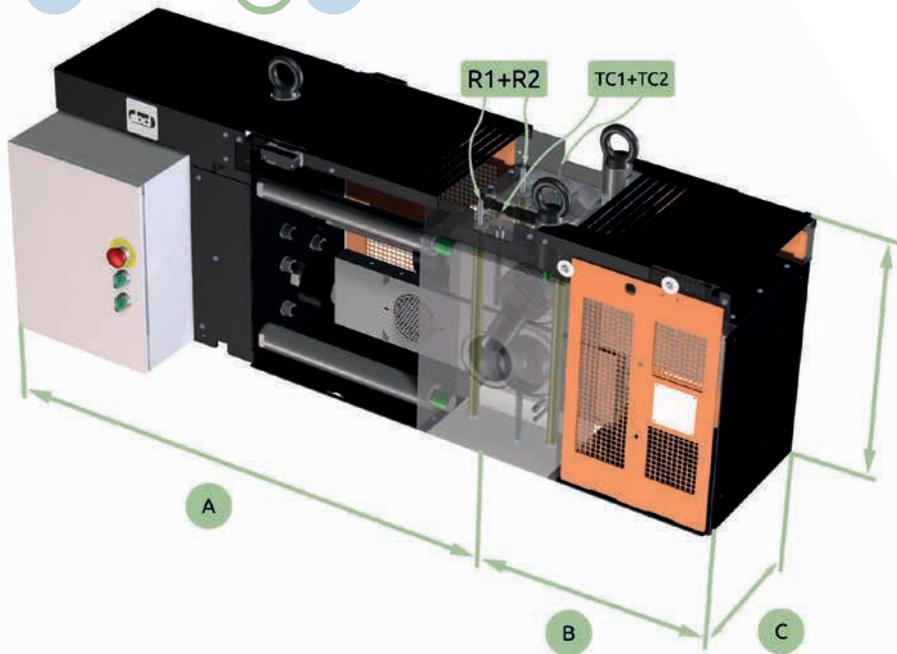
Después de probarlo repetidamente en líneas de producción de lámina plana y de tubos, con matrices de filamentos y granulación de inmersión, y en líneas de recubrimiento para fusión en caliente, este tipo de cambiador de pantalla también se ofrece en líneas de extrusión para lámina fundida con **extraordinarias prestaciones y una perfecta continuidad de flujo incluso en líneas monocapa con espesores de extrusión de hasta 10 micras**.

Un estudio preciso de los canales de purga y drenaje, así como de la cámara de filtración, ha permitido obtener estos resultados.

Un sistema de sellado sencillo y eficaz, con elementos intercambiables, permite llevar a cabo incluso el mantenimiento más complejo directamente en las instalaciones del cliente, reduciendo al mínimo tanto los costes como el tiempo de inactividad de la máquina.

APTO PARA LA PRODUCCIÓN DE:

- Láminas tubulares o planas
- Planchas de termoformado
- Tubos y perfiles
- Revestimiento de cables
- Granulados de reciclaje
- Gránulos de polimerización
- Gránulos de masterbatch y compound
- Adhesivos (fusión en caliente)



Datos Generales

Masa Filtración	Capacidad de Flujo			Dimensiones Mallas			Dimensiones Generales					Potencia Calefacción			BDO equival.	
	Producción	C/F Superficie Total Libre	C/F Superficie Total Nominal	Mallas	Sede Mallas	Prof. Sede Mallas	Peso				R1	R2	Configuración filtración C/F			
ø (mm)	(kg/h)	(cm ²)	(cm ²)	ø (mm)	ø (mm)	(mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	(kg)	R1	R2	Placas deslizantes con zonas de calefacción	ø (mm)	
45	80-190	18	32	46	47	2	701	314	360	280	180	W2000	W2000	No previsto	1	64
60	120-300	28	57	62	63	3	772	299	404	290	250	W3000	W3000	No previsto	1	85
80	230-550	55	101	83	84	3	866	372	454	332	410	W4000	W4000	No previsto	1	113
100	300-750	75	157	103	104	3	1015	448	496	332	510	W4000	W4000	No previsto	1	141
120	400-1050	107	226	123	124	3	1105	520	570	374	720	W8000	W8000	Opcional W1300x4	1 - (2 opt.)	170
140	600-1500	146	308	143	144	3	1249	588	624	428	1100	W10000	W10000	Opcional W1300x4	1 - (2 opt.)	198
160	800-2000	191	402	163	164	3	1359	658	688	457	1370	W12800	W12800	Opcional W1300x4	1 - (2 opt.)	226
180	1100-2600	242	509	184	185	3	1473	729	716	455	1530	W15000	W10000	Opcional W1600x4	1 - (2 opt.)	255
200	1500-3000	302	628	204	205	4	1622	832	773	457	1810	W18000	W12000	W3200 Cada una	1 - (2 opt.)	283
250	2000-4800	496	982	255	256	4	1769	1250	1293	540	3500	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W4000 Cada una	1 - (2 opt.)	354
300	2500-6000	752	1414	304	305	4	2195	1303	1413	540	3830	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W5000 Cada una	1 - (2 opt.)	424
350	3000-7000	1010	1924	354	355	4	2416	1413	1546	594,5	4650	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W8200 Cada una	1 - (2 opt.)	495

TC1, TC2: Termopares

S/C Filtration configuration

1: 1 disco porta-malla en cada placa deslizante; siempre inmerso en el flujo del polímero fundido, excepto cuando se reemplaza la malla - Versión estándar

2: 2 discos porta-malla en cada placa deslizante; siendo que 1 está en posición de espera al aire libre, fuera del cuerpo del C/F. NECESARIO CALENTAMIENTO DE PLACA DESLIZANTE - Versión REC

BD PLAST FILTERING SYSTEMS

via Copernico 32, 44012 Bondeno - Ferrara, Italy

Tel. +39 0532 888811

info@bdplast.com | www.bdplast.com

