

Changeur de filtres à flux continu

BDOx2



Une parfaite continuité de flux pour plusieurs lignes d'extrusion, à des pressions de service élevées.

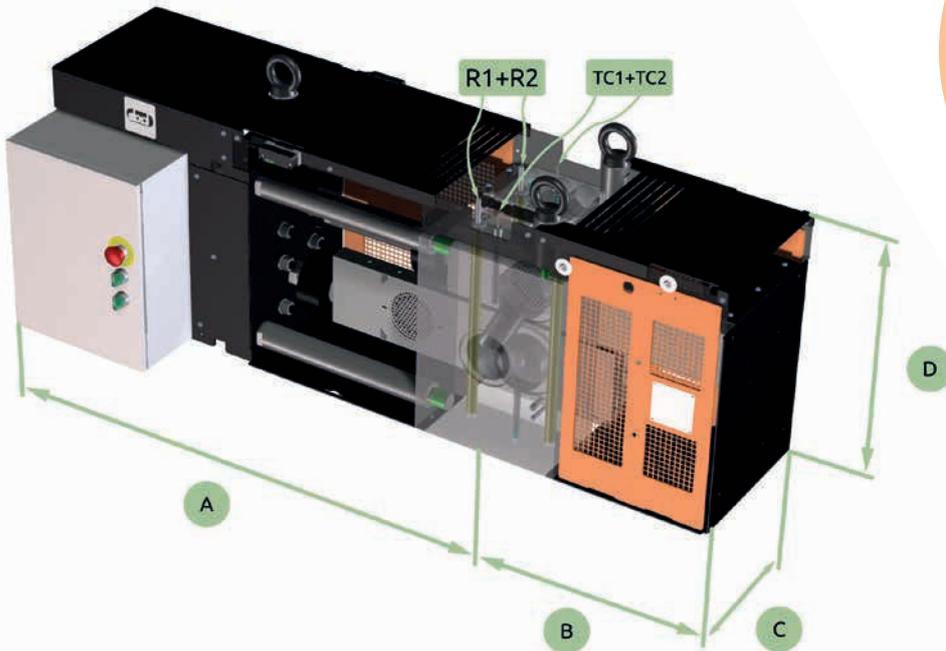
Avec les changeurs de filtres à flux continu innovants BDO x 2, la **complexité de construction est réduite au minimum et la qualité des matériaux est garantie**. Notre nouveau système d'étanchéité lui permet d'être **utilisé même sur des lignes d'extrusion avec des pressions de service très élevées**.

Après avoir été testé pendant une longue période sur des installations de production à plaque plate et à tubes, avec des têtes à spaghetti et de granulation de type immergé, et sur des systèmes de revêtement thermofusible, ce type de changeur de filtres a plus récemment été proposé également sur des lignes d'extrusion pour film soufflé avec des performances remarquables et **une parfaite continuité d'écoulement y compris sur les lignes monocouches avec des épaisseurs extrudées jusqu'à 10 microns**.

Une étude attentive des canaux de purge et de drainage, ainsi que de la chambre de filtration, a été le moteur de l'obtention de ces résultats. Un système d'étanchéité simple et efficace avec des éléments interchangeables, permet une maintenance y compris de niveau complexe directement chez le client, minimisant ainsi les temps d'arrêt de la machine et les coûts.

ADAPTÉ À LA PRODUCTION DE:

- Films tubulaires ou plats
- Feuilles de thermoformage
- Tuyaux et profils
- Revêtement de câbles
- Granulés de recyclage
- Granulés de polymérisation
- Granulés de mélange-maître et de composé
- Adhésifs (Thermofusible)



Datos generales

Masse Filtrante	Capacité de Débit			Mailles Dimensions			Dimensions Générales				Puissance Chauffage			BDO équival.		
	Production	C/F Surface Libre Totale	C/F Superficie Nominal Totale	Maille	Logement Maille	Prof. Logement Maille			Poids			Configuration de filtration C/F				
ø (mm)	(kg/h)	(cm ²)	(cm ²)	ø (mm)	ø (mm)	(mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	(kg)	R1	R2	Plaques glissantes avec zones de chauffage	ø (mm)	
45	80-190	18	32	46	47	2	701	314	360	280	180	W2000	W2000	Pas prévu	1	64
60	120-300	28	57	62	63	3	772	299	404	290	250	W3000	W3000	Pas prévu	1	85
80	230-550	55	101	83	84	3	866	372	454	332	410	W4000	W4000	Pas prévu	1	113
100	300-750	75	157	103	104	3	1015	448	496	332	510	W4000	W4000	Pas prévu	1	141
120	400-1050	107	226	123	124	3	1105	520	570	374	720	W8000	W8000	Optionale W1300x4	1 - (2 opt.)	170
140	600-1500	146	308	143	144	3	1249	588	624	428	1100	W10000	W10000	Optionale W1300x4	1 - (2 opt.)	198
160	800-2000	191	402	163	164	3	1359	658	688	457	1370	W12800	W12800	Optionale W1300x4	1 - (2 opt.)	226
180	1100-2600	242	509	184	185	3	1473	729	716	455	1530	W15000	W10000	Optionale W1600x4	1 - (2 opt.)	255
200	1500-3000	302	628	204	205	4	1622	832	773	457	1810	W18000	W12000	W3200 Chacune	1 - (2 opt.)	283
250	2000-4800	496	982	255	256	4	1769	1250	1293	540	3500	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W4000 Chacune	1 - (2 opt.)	354
300	2500-6000	752	1414	304	305	4	2195	1303	1413	540	3830	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W5000 Chacune	1 - (2 opt.)	424
350	3000-7000	1010	1924	354	355	4	2416	1413	1546	594,5	4650	W10800 R1 (Up) W10800 R2 (Down)	W10800 R3 (Up) W10800 R4 (Down)	W8200 Chacune	1 - (2 opt.)	495

TC1, TC2: Thermocouples

Configuration de filtration C/F

1: 1 disque porte maille chez chaque plaque glissante ; toujours immergé dans le flux de polymère findu, sauf lors du remplacement de la maille - Version standard

2: 2 disques porte maille chez chaque plaque glissante ; dont 1 en position d'attente à l'air extérieur, hors corps du C/F. CHAUFFAGE PLAQUE GLISSANTE NECESSAIRE - Version REC

BD PLAST FILTERING SYSTEMS

via Copernico 32, 44012 Bondeno - Ferrara, Italy

Tel. +39 0532 888811

info@bdplast.com | www.bdplast.com

